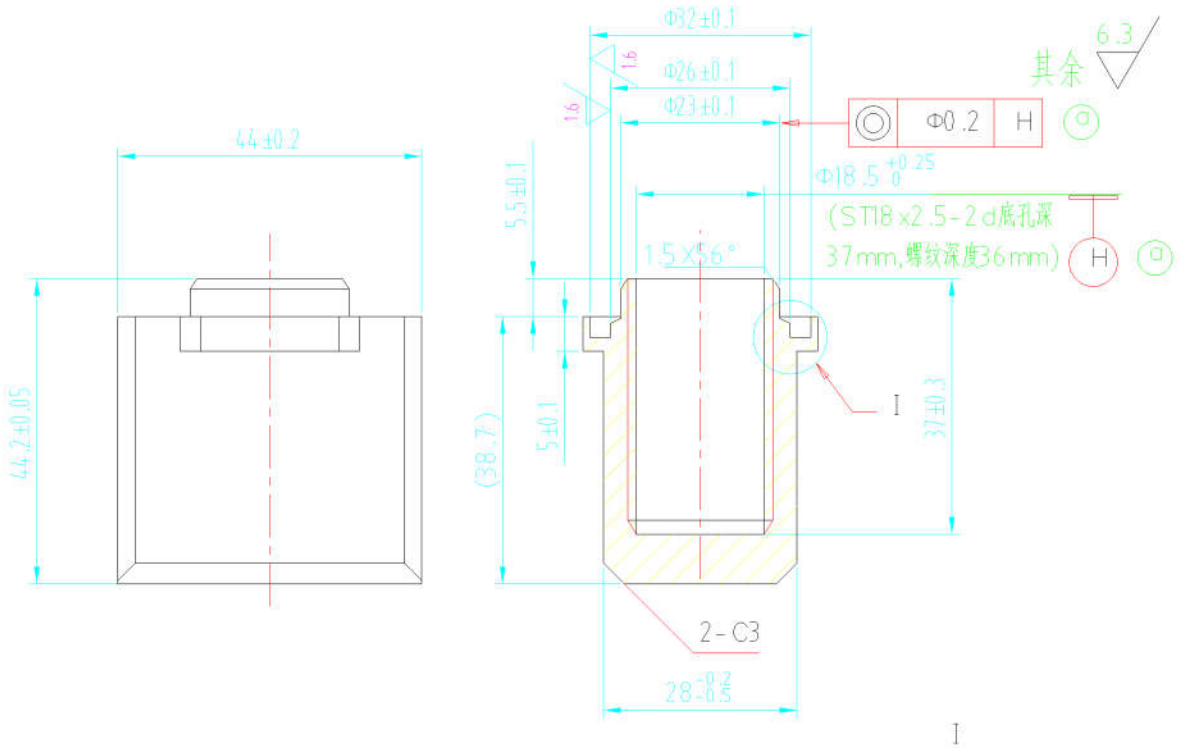
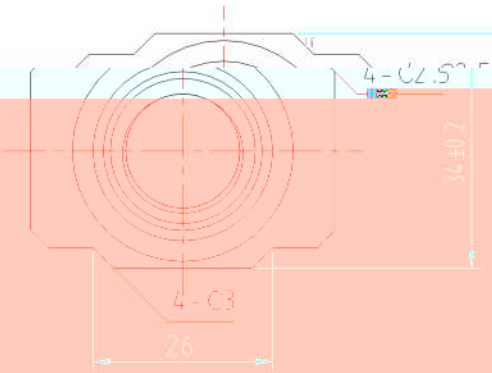
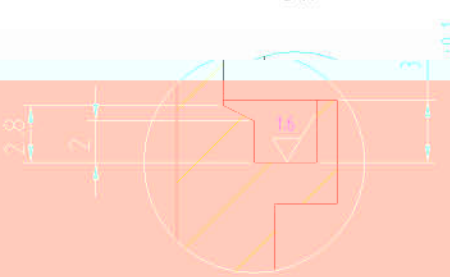
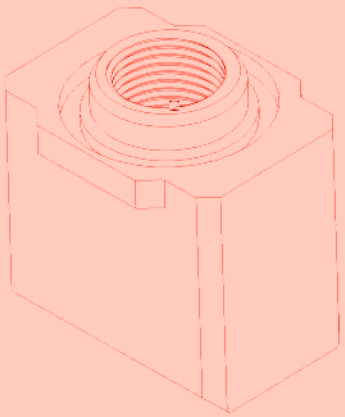


I

3:1







技术要求

1、使用BYD-P94-10A型材加工。

2、除通倒钝，去毛刺、锐边。

3、数量2。

						6061-T6			南南铝业股份有限公司	
						GB/T 1804-M			名称	横梁连接块
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化			版本	重量	图幅	比例	
校对			A			rev03		A4	1:1	
审核			批准			共 1 张	第 1 张		图号	BYD-P94.20-03